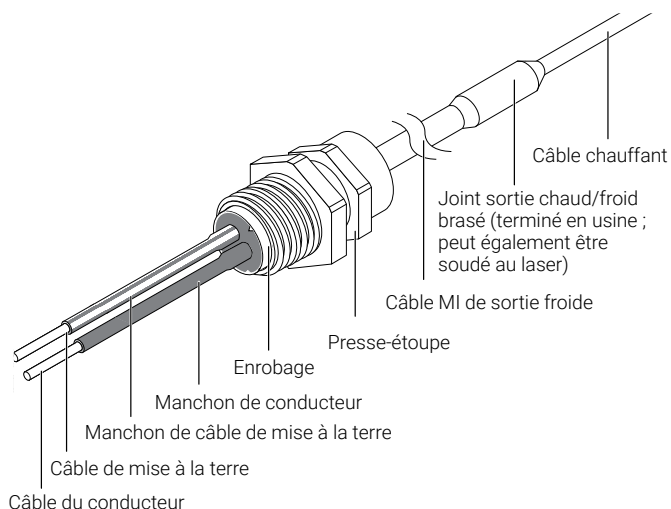


ACCESSOIRES DE TERMINAISON DES UNITÉS DE TRAÇAGE MI



TERMINAISON TYPE DE CÂBLE CHAUFFANT MI

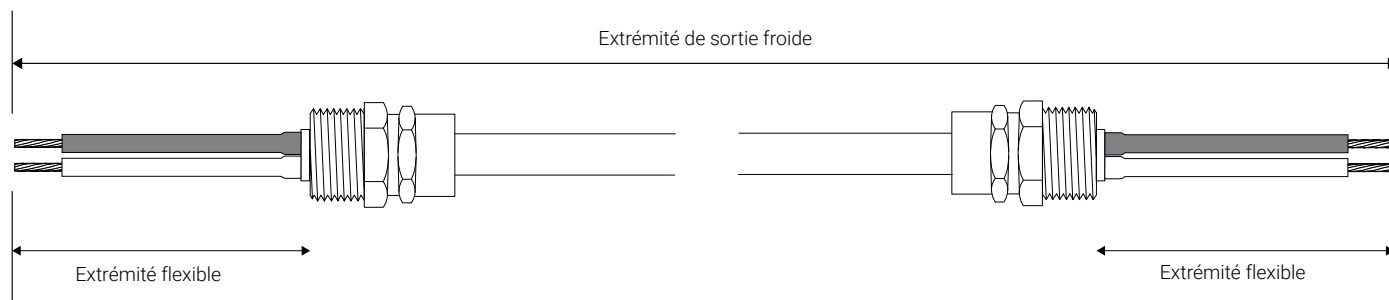
De nombreux nVent RAYCHEM accessoires sont disponibles pour terminer les câbles MI. Cette intervention requiert toutefois une formation adéquate et une expérience suffisante. L'utilisation d'unités de traçage MI terminées en usine est vivement recommandée, particulièrement pour les applications en zones explosibles.

Pour les différentes combinaisons possibles ou pour obtenir les références de commande des presse-étoupes, joints et autres accessoires, voir également la fiche technique Accessoires de terminaison MI (n° réf. DOC-606), disponible sur le site www.nvent.com ou contacter nVent.

DOUBLES SORTIES FROIDES MI PRÉTERMINÉES

PCE/"cold lead type"/"cold lead length"/"flex. Tail length"/"gland type"

Exemple: PCE/SC1H2.5/4M/300MM/M20



Afin de faciliter les terminaisons occasionnelles sur site et les éventuelles réparations, nVent propose les doubles sorties froides à isolant minéral (MI) préterminées (PCE, Pre-terminated Cold End).

Les sorties PCE standard se composent d'un câble de 4 m du type approprié, dont les extrémités sont préterminées en usine au moyen d'un joint d'étanchéité et d'un presse-étoupe, et sont équipées d'extrémités flexibles isolées. L'utilisation de sorties froides préterminées (PCE) augmente considérablement la fiabilité des terminaisons et des réparations sur site, puisque ces modèles sont entièrement testés en usine et assemblés dans un environnement de fabrication contrôlé.

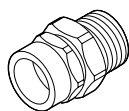
Une sortie froide préterminée assortie d'un câble unifilaire comprend deux terminaisons, suffisant pour la terminaison d'un système de traçage MI de type B. Une sortie PCE dotée d'un câble bifilaire comprend deux terminaisons, suffisant pour la terminaison de deux systèmes de traçage MI de type D ou pour un système de traçage MI de type E.

Les éventuelles infiltrations d'humidité sont très limitées si la sortie PCE est coupée (généralement au milieu), immédiatement avant le raccordement à un câble chauffant. Les extrémités non utilisées peuvent être étanchéifiées à des fins de conservation à l'aide de cire ou d'autres méthodes appropriées.

Des informations détaillées sur les types disponibles figurent dans la fiche technique Accessoires de terminaison MI (n° réf. DOC-606) ou dans les catalogues produit publiés.

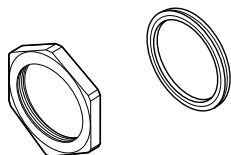
PRESSE-ÉTOUPE, JOINTS, EMBOUTS

RGM



Les presse-étoupes métriques en laiton sont fournis en standard ; pour plus de détails sur les câbles chauffants à isolant minéral, voir la fiche technique Accessoires de terminaison MI (n° de réf. DOC-606).

RLM20



Contre-écrou M20 en laiton pour serrage des presse-étoupes

RLM25

Contre-écrou M25 en laiton pour serrage des presse-étoupes

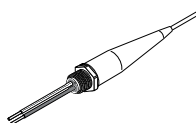
SATP20

Rondelles en fibres pour presse-étoupes, M20

SATP25

Rondelles en fibres pour presse-étoupes, M25

RHG20

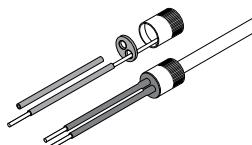


Manchons de protection pour presse-étoupes M20

RHG25

Manchons de protection pour presse-étoupes M25

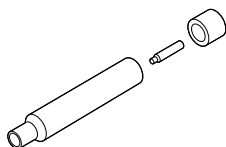
RPAL/RPSL



Les joints pour zones explosibles et zones ordinaires sont fournis avec des extrémités de 300 mm, mise à la terre comprise.

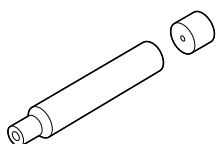
Pour plus de détails sur les accessoires de câbles à isolant minéral, voir la fiche technique correspondante (n° réf. DOC-606).

SJK



Les joints de type SJK sont en laiton ; les types SJKAS sont en acier inoxydable. Pour plus de détails sur, par exemple, les différents câbles chauffants compatibles et les références de commande, voir la fiche technique Accessoires de terminaison MI (n° réf. DOC-606).

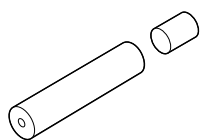
SJK-PILOT-...



Jointes chaud/froid et chaud/chaud universels pour raccordement brasé des sorties froides et/ou câbles chauffants MI. Les joints universels sont munis de deux trous de guidage (un pour le corps du joint et l'autre pour l'entrée du conducteur) qui doivent être percés au diamètre exact du câble chauffant et/ou de la sortie froide lors de la réalisation de la terminaison ou d'une réparation sur site. Les joints de type SJK sont en laiton ; les types SJKAS sont en acier inoxydable. Pour plus de détails sur, par exemple, les différents câbles chauffants compatibles et les références de commande, voir la fiche technique Accessoires de terminaison MI (n° réf. DOC-606).

La solution idéale comprend une section courte de sortie froide entre deux câbles chauffants MI avec deux joints chaud/froid. Contacter nVent pour plus d'informations.

SPOT...-PILOT



Bouchon de terminaison pour les câbles chauffants MI à deux conducteurs. Les bouchons de terminaison sont munis d'un trou de guidage qui doit être percé au diamètre exact du câble chauffant lors de la réalisation de la terminaison. Les bouchons de type SPOT sont en laiton ; les types SPOTAS sont en acier inoxydable. Pour plus de détails sur, par exemple, les différents câbles chauffants compatibles et les références de commande, voir la fiche technique Accessoires de terminaison MI (n° réf. DOC-606).

SJKF



Embouts (cuivre) pour un raccordement fiable de conducteurs MI dans des joints chaud/froid. Pour plus d'informations, voir la fiche technique Accessoires de terminaison MI (n° réf. DOC-606).

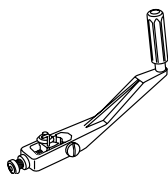
CONSOMMABLES

SABAG13	Argent pour joints brasés, à utiliser pour le conducteur
SABAG14	Argent pour joints brasés, à utiliser pour le corps du joint
SABF	Flux de brasage (250 g)
SMP-300	Poudre d'oxyde de magnésium (250 g)
RMX	Enrobage gris

SMH Cire d'étanchéification temporaire pour extrémités de câbles chauffants MI en vrac ou pour sorties froides.
Quantité minimale à commander : 500 g, quantités supérieures par multiples de 100 g

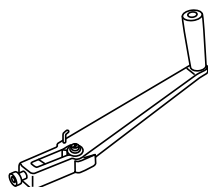
OUTILS

ZSU



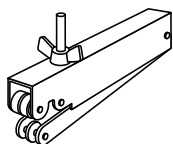
Grande pince à dénuder - toutes tailles de câbles, lames de rechange ZSUB.
Pour câbles en cuivre et en cupronickel.

ZSUS



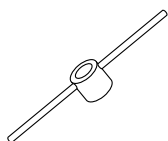
Petite pince à dénuder - câble d'un $\varnothing < 9$ mm, lames de rechange ZSUB.
Pour câbles en cuivre et en cupronickel.

ZR



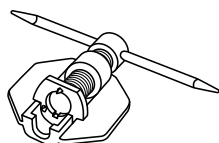
Outil de cerclage pour câble d'un $\varnothing < 9$ mm.

ZPM20, ZPM25



Outil d'enrobage, permettant un vissage rapide et précis du laiton, à utiliser avec le presse-étoupe RGM adéquat (M20 ou M25).

ZDC20, ZDC25



Pince de sertissage pour joints 20 et 25 mm.

France

Tél 0800 906045
Fax 0800 906003
salesfr@nVent.com

België / Belgique

Tél +32 16 21 35 02
Fax +32 16 21 36 04
salesbelux@nVent.com

Schweiz / Suisse

Tél +41 (41) 766 30 81
Fax +41 (41) 766 30 80
infoBaar@nVent.com



Unser starkes Markenportfolio:

nVent.com

CADDY

ERICO

HOFFMAN

RAYCHEM

SCHROFF

TRACER